

TECHNICAL DATA SHEET  
RILSAMID® AESNO 14 TL

POLYAMIDE 12 PELLET

RILSAMID® AESNO 14 TL is a polyamide 12 compound. This natural grade is designed for tube extrusion and specially adapted to applications in which transparency is required.

Designation : ISO 16396 - PA12, EG1HL, C22-010

TYPE

PA12

MAIN APPLICATIONS

- ウィンタースポーツ - スキー

配送形態

- ペレット

変換プロセス

- 押出 - 一般
- シート押出
- チューブ押出

添加剤

- 熱安定
- 光安定

RHEOLOGICAL PROPERTIES

| プロパティ                                                     | 価値  | UNIT      | テスト基準    |
|-----------------------------------------------------------|-----|-----------|----------|
| Melt volume flow rate (MVR), 235°C / 5 kg (455°F / 11 lb) | 2.1 | cm³/10min | ISO 1133 |

MECHANICAL PROPERTIES

| プロパティ                                           | DRY / COND VALUE*   | UNIT  | テスト基準        |
|-------------------------------------------------|---------------------|-------|--------------|
| Tensile modulus, 23°C (73°F), 1 mm/min          | 1125 / 1125         | MPa   | ISO 527-1/-2 |
| Yield strain, 23°C (73°F), 50 mm/min            | - / 11              | %     | ISO 527-1/-2 |
| Charpy notched impact strength, 23°C (73°F)     | - / 63              | kJ/m2 | ISO 179 1eA  |
| Charpy notched impact strength, -30°C (-22°F)   | - / 11              | kJ/m2 | ISO 179 1eA  |
| Charpy unnotched impact strength, 23°C (73°F)   | No Break / No Break |       | ISO 179 1eU  |
| Charpy unnotched impact strength, -30°C (-22°F) | No Break / No Break |       | ISO 179 1eU  |
| Nominal strain at break, 23°C (73°F), 50 mm/min | - / > 50            | %     | ISO 527-1/-2 |
| Yield stress, 23°C (73°F), 50 mm/min            | - / 34              | MPa   | ISO 527-1/-2 |
| Flexural modulus, 23°C (73°F)                   | - / 910             | MPa   | ISO 178      |

\*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.  
COND: Conditionned.

# RILSAMID® AESNO 14 TL

## THERMAL PROPERTIES

| プロパティ                         | 価値  | UNIT | テスト基準          |
|-------------------------------|-----|------|----------------|
| Melting temperature, 10°C/min | 178 | °C   | ISO 11357-1/-3 |

## OTHER PROPERTIES

| プロパティ                         | 価値   | UNIT  | テスト基準      |
|-------------------------------|------|-------|------------|
| Specific gravity, 23°C (73°F) | 1.01 | g/cm³ | ISO 1183-1 |

## 包装

Available packaging:

- 550 kg 硬質容器

## 保存期間

納品日から2年間。適切な条件（ 容器の密閉、適切な温度・湿度、UVカット ）で保管された場合有効です。この期限を超えて使用する場合は、弊社の技術サービスにご相談ください。

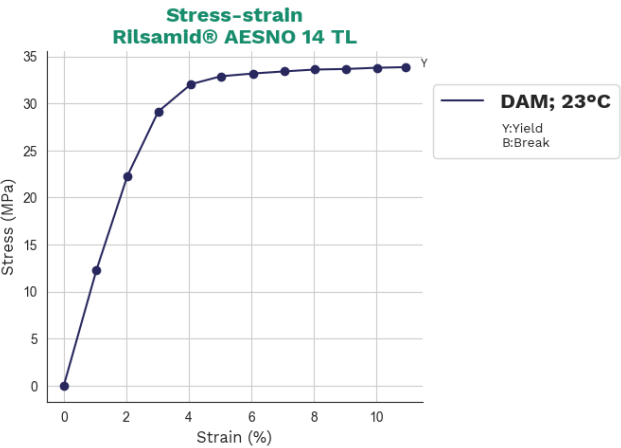
## PROCESSING CONDITIONS:

- 典型的な溶融温度 ( 最小/推奨/最大 ) - 射出成形: 230°C / 250°C / 270°C ( 445°F / 480°F / 520°F )
- 典型的な金型温度 - 射出成形: 20-60°C ( 70-140°F )
- 乾燥時間と温度: 80-90°C ( 175-195°F ) / 4-6時間

## 特別な特性

- 透明

## DIAGRAMS



Headquarter: Arkema France  
51, Esplanade du Général de Gaulle  
92800 Puteaux – France  
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.  
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790